

编号: CRTHC2025-039

陕西腾龙汽车零部件制造有限公司
2024 年度
温室气体排放核查报告

核查机构名称（公章）：河南创锐节能科技有限公司

核查报告签发日期：2025 年 03 月 03 日



基本信息表

企业名称	陕西腾龙汽车零部件制造有限公司	地址	陕西省渭南市富平县庄里工业园富安三路西段				
联系人	安博宁	联系方式（电话、email）	13196336112				
企业（或者其他经济组织）是否是委托方？☒是☐否，如否，请填写下列委托方信息。 委托方名称 陕西腾龙汽车零部件制造有限公司地址 陕西省渭南市富平县庄里工业园富安三路西段 联系人 安博宁联系方式 13196336112（电话、email）							
企业（或者其他经济组织）所属行业领域		C3670 汽车零部件及配件制造					
企业（或者其他经济组织）是否为独立法人		是					
核算和报告依据		《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》					
温室气体排放报告（初始）版本/日期		2025 年 01 月 10 日					
温室气体排放报告（最终）版本/日期		2025 年 01 月 10 日					
排放量	按指南核算的企业法人边界内的温室气体排放总量	按补充数据表填报的二氧化碳排放总量					
初始报告的排放量	772.82tCO ₂	/					
经核查后的排放量	772.82tCO ₂	/					
初始报告排放量和经核查后排放量差异的原因	无	/					
核查结论： 1.排放报告与核算指南的符合性； 陕西腾龙汽车零部件制造有限公司的 2024 年度的排放报告与核算方法符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求； 2.排放量声明； 2.1 按照核算方法和报告指南核算的企业温室气体排放总量的声明 陕西腾龙汽车零部件制造有限公司的 2024 年度温室气体排放总量为：							
年度	化石燃料燃烧排放 (tCO ₂)	碳酸盐使用过程 CO ₂ 排放 (tCO ₂)	工业废水厌氧处理 CH ₄ 排放量(tCO ₂)	CH ₄ 回收与销毁量(tCO ₂)	CO ₂ 回收利用量 (tCO ₂)	净购入电力和热力引起的 CO ₂ 排放 (CO ₂)	总排放量 (tCO ₂)

2024	393.03	/	/	/	/	379.79	772.82
3.核查过程中未覆盖的问题或者特别需要说明的问题描述。 陕西腾龙汽车零部件制造有限公司本年度核查过程中无未覆盖或特别需要说明的问题。							
核查组长	杜盈盈		日期：2025 年 03 月 03 日				
核查组成员	聂贺仙、王晓杰						
技术复核人	秦越		日期：2025 年 03 月 03 日				
批准人	赵旭帅		日期：2025 年 03 月 03 日				



目 录

1.概述	1
1.1 核查目的	1
1.2 核查范围	1
1.3 核查准则	1
1.4 核查准则	2
2.核查过程和方法	2
2.1 核查组安排	2
2.2 文件评审	3
2.3 现场核查	3
2.4 核查报告编写及内部技术复核	4
3.核查发现	4
3.1 重点排放单位基本情况的核查	4
3.1.1 受核查方简介和组织机构	4
3.1.2 受核查方工艺流程	8
3.1.3 受核查方主要用能设备和排放设施情况	8
3.1.4 受核查方生产经营情况	12
3.2 核算边界的核查	12
3.2.1 企业边界	12
3.2.2 排放源和排放设施	13
3.3 核算方法的核查	13
3.4 核算数据的核查	14
3.4.1 活动数据及来源的核查	14
3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查	15
3.4.3 法人边界排放量的核查	15
3.4.4 配额分配相关补充数据的核查	16
3.5 质量保证和文件存档的核查	17
3.6 其他核查发现	17
4.核查结论	17
5. 附件	18
附件 1：不符合清单	18
附件 2：对今后核算活动的建议	18
支持性文件清单	19

1.概述

1.1 核查目的

根据国家生态环境部办公厅关于印发《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的通知中为进一步规范全国碳排放权交易市场企业温室气体排放报告核查活动，根据《碳排放权交易管理办法（试行）》要求进行制定，满足其中“对重点排放单位以外的其他企业或经济组织的温室气体排放报告核查”的适用情况，河南创锐节能科技有限公司（核查机构名称）受陕西腾龙汽车零部件制造有限公司的委托，对陕西腾龙汽车零部件制造有限公司 2024 年度的温室气体排放报告进行核查。

此次核查目的包括：

- 确认受核查方提供的二氧化碳排放报告及其支持文件是否是完整可信，是否符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求；
- 根据《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，对记录和存储的数据进行评审，确认数据及计算结果是否真实、可靠、正确。

1.2 核查范围

本次核查范围包括：

- 陕西腾龙汽车零部件制造有限公司厂区内净购入电力、天然气，水作为耗能工质，不计入综合能源消费量。

1.3 核查准则

- 《碳排放权交易管理办法（试行）》；

- 《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》；
- 生态环境部制定的其他温室气体排放核算报告核查相关技术规范；
- 国家或行业或地方标准。

1.4 核查准则

根据《全国碳排放权交易第三方核查参考指南》，为了确保真实公正获取受核查方的碳排放信息，此次核查工作在开展工作时，河南创锐节能科技有限公司遵守下列原则：

（1）客观独立

核查组独立于被核查企业，避免利益冲突，在核查活动中保持客观、独立。

（2）公平公正

核查组在核查过程中的发现、结论、报告应以核查过程中获得的客观证据为基础，不在核查过程中隐瞒事实、弄虚作假。

（3）诚信保密

核查组在核查工作中诚信、正直，遵守职业道德，履行保密义务。

2.核查过程和方法

2.1 核查组安排

依据核查任务以及受核查方的规模、行业，按照河南创锐节能科技有限公司内部核查组人员能力及程序文件的要求，此次核查组由下表所示人员组成。

表 2-1 核查组成员表

序号	姓名	职务	职责分工
1	杜盈盈	组长	企业碳排放边界的核查、能源统计报表及能源利用状况的核查，2024 年排放源涉及的各类数据的符合性核查、排放量量化计算方法及结果的核查等。
2	聂贺仙、王晓杰	组员	受核查方基本信息、业务流程的核查、计量设备、主要耗能设备、排放边界及排放源核查、资料整理等。
3	秦越	技术评审	2024 年度碳排放报告技术复审

2.2 文件评审

受核查方提供《2024 年度温室气体排放报告》，核查组于 2025 年 03 月 01 日进入现场对企业进行了初步的文审，包括企业简介、工艺流程、组织机构、能源统计报表等。核查组在文件评审过程中确认了受核查方提供的信息是完整的，并且识别出了现场访问中需特别关注的内容。

现场评审了受核查方提供的支持性材料及相关证明材料见本报告附件“支持性文件清单”。

2.3 现场核查

核查组成员于 2025 年 03 月 01-03 日对受核查方温室气体排放情况进行了现场核查。现场核查通过相关人员的访问、现场设施的抽样勘查、资料查阅、人员访谈等多种方式进行。现场主要访谈对象、部门及访谈内容如下表所示。

表 2-2 现场访问内容

时间	部 门	职 务	访谈内容
2025 年 03 月 01-03 日	公司	总经理	-受核查方基本情况，包括主要生产工艺和产品情况等；

	管理部	经理	-受核查方组织管理结构, 温室气体排放报告及管理职责设置; -受核查方的地理范围及核算边界; -企业生产情况及生产计划; -二氧化碳排放数据和文档的管理; -核算方法、排放因子及碳排放计算的核查; -活动水平数据及补充数据来源及数据流过程; -监测设备的安装、校验情况; -监测计划的制定及执行情况; -结算凭证及票据的管理。
	运行部	经理	
	制造部	经理	
	技术质量部 部	经理	

2.4 核查报告编写及内部技术复核

遵照《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》及国家发改委最新要求，并根据文件评审、现场审核发现，完成数据整理及分析，并编制完成了企业温室气体排放核查报告。核查组于 2025 年 03 月 03 日完成核查报告，根据河南创锐节能科技有限公司内部管理程序，本核查报告在提交给核查委托方前经过了河南创锐节能科技有限公司独立于核查组的技术复核人员进行内部的技术复核。技术复核由 2 名具有相关行业资质及专业知识的技术复核人员根据河南创锐节能科技有限公司工作程序执行。

3. 核查发现

3.1 重点排放单位基本情况的核查

3.1.1 受核查方简介和组织机构

通过查阅受核查方的《营业执照》、企业简介、《组织架构图》等相关信息，并与受核查方代表进行交流访谈，确认如下信息：

（一）受核查方简介

- 受核查方名称：陕西腾龙汽车零部件制造有限公司
- 所属行业：C3670 汽车零部件及配件制造，属于核算指南中的“机械
设备制造企业”
- 地理位置：陕西省渭南市富平县庄里工业园富安三路西段
- 成立时间：2022-09-05
- 所有制性质：有限责任公司
- 社会信用代码：9161013122063446X7
- 经营范围：一般项目:汽车零部件及配件制造;汽车零部件研发;汽车
零配件零售;机动车修理和维护;汽车零部件再制造(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)。许可项目:发电业务、输电业务、
供(配)电业务(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，
具体经营项目以审批结果为准)。
- 规模：注册资金 2000 万元

陕西腾龙汽车零部件制造有限公司（曾用名：陕西腾瑞汽车零部件制
造有限公司）成立于 2022 年，隶属于常州腾龙汽车零部件股份有限公司（股
票代码：603158），位于陕西省渭南市富平县庄里工业园富安三路西段，
占地面积 40 余亩，总投资 5000 万元，注册资本 2000 万元，是一家专业从
事汽车热管理系统管路总成和部件的研发、生产预销售为一体的国家级高
新技术企业，公司主要产品为汽车热管理系统管路总成中的汽车空调系统
管路总成。

企业作为国家高新技术企业，始终坚持自主创新和整合社会技术资源

并重的技术创新策略，拥有独特的产、学、研相结合的技术创新体系，创新发展促使能耗、产能、劳动生产力、生产成本、环境保护等各项经济技术指标在同行业中遥遥领先。建厂以来不断增加研发投入，成就众多创新成果，在产品同步设计开发、整体配套方案设计、质量控制、产品试验检测、模具开发能力等在同行业中领先，取得专利证书 40 余项。

企业拥有达到国内先进水平的全套生产设备和试验检测设备，公司产品直接或间接配套于比亚迪、吉利、东风、奇瑞、长城、江铃重汽等国内主要车企，客户辐射全国各地。

企业建立了质量、环境、职业健康安全三维一体的整合型 QHSE 管理体系并通过鼎捷 100 ERP 系统等信息化工具的应用，形成了成熟的标准化、规范化、信息化的运营作业管理模式，有效控制了运营风险，促进运营绩效持续提升。

自 2022 年投产以来，企业荣获有国家级高新技术企业、科技型中小企业、工业企业研发机构等等荣誉认定。2024 年陆续建设质量、环境、职业健康安全、能源及两化融合等管理体系，并于同年获得了资质证书。

受核查方的组织结构图如下图所示：

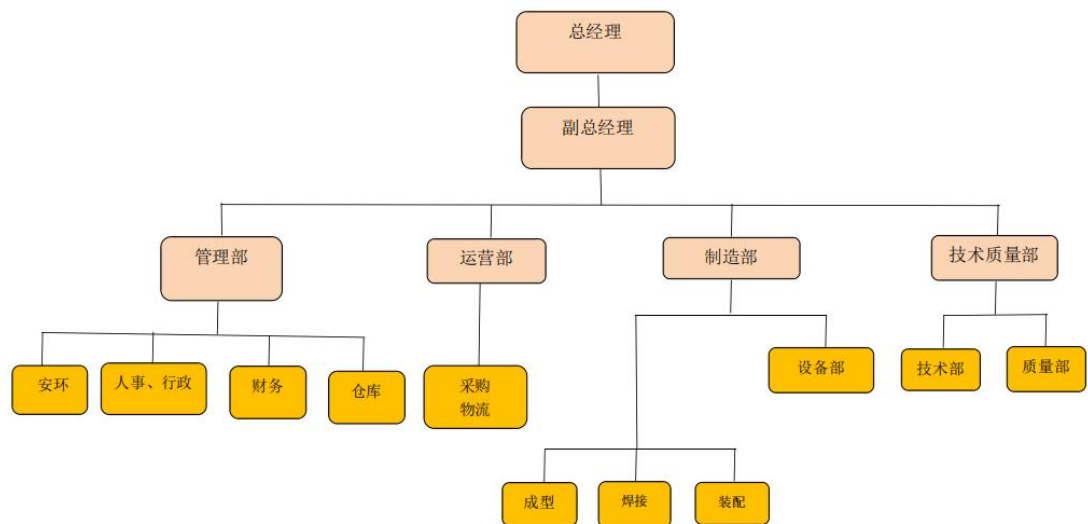


图 3.1-1 受核查方组织机构图

3.1.2 受核查方工艺流程

陕西腾龙汽车零部件制造有限公司主要产品为汽车空调系统管路总成，生产主要工艺流程如下：

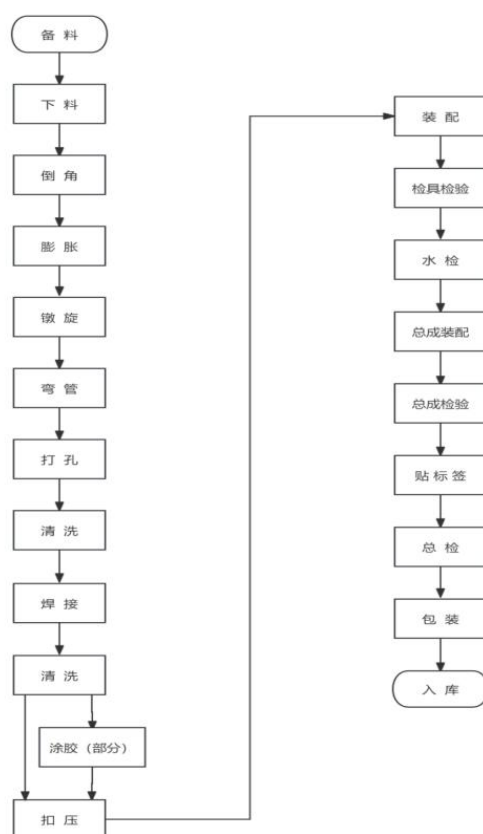


图 3.1.2-1 生产工艺流程图

3.1.3 受核查方主要用能设备和排放设施情况

核查组通过查阅陕西腾龙汽车零部件制造有限公司的生产设备一览表及现场勘察，确认受核查方主要生产设备和排放设施情况见下表 3-1：

表 3-1 专用用能设备台账

序号	设备名称	型号	功率（KW）	数量	使用状态
1	双头倒角机	DEF-FA/52(加长)	2	2	正常
2	双头倒角机	STDJ-ZQD	2	4	正常
3	振动盘倒角机	STDJ-ZD	2	2	正常
4	波浪式倒角机	定制	3	2	正常

5	单头倒角机	RT-60AC	1.5	2	正常
6	铝切机	RT-455Q	4	1	正常
7	铝切机	BL-18	4	1	正常
8	锯切机（去工艺长设备）	CS150-P	1.5	2	正常
9	全自动双头倒角机	HLTEF25-2QC1 -ZD100-500	5	1	正常
10	刀片切割倒角机自动化线		20	1	正常
11	双两管无屑开料机	TC m² 0-2+2/1200EA	10	2	正常
12	胶管自动下料机及 2 套切管模具	XLJ-A	0.5	1	正常
13	自动胶管下料机	XLJ-A	1	1	正常
14	自动胶管下料机	JGXLJ-A	1	1	正常
15	端末加工机	EF30-4	5.5	1	正常
16	管端成型机	W-20-4	10	1	正常
17	手持焊接机	LS-SCHJ-1500 W-06	2	1	正常
18	旋槽机	X-40（伺服）	8	2	正常
19	端旋机（墩旋一体机）	ER30-5	5.5	2	正常
20	管端成型机	W-20-4	10	1	正常
21	管端成型机（压板免焊挤压专机）	管端成型机 W-20C-5	8	1	正常
22	单机联机自动化生产线	CNC-WS-15/2R	20	1	正常
23	8.2*1.5 全自动化生产线	墩旋自动线 -8.2	20	1	正常
24	墩旋自动线-19	墩旋自动线 -19	20	1	正常
25	墩旋自动线	墩旋自动线 -12	20	1	正常
26	墩旋弯自动线	左墩旋自动线，左弯管	20	1	正常
27	墩旋弯自动线	右墩旋自动线，右弯管机	20	1	正常
28	三维数控弯管机	CNC18TDRE ('K FR-32GW)	4	1	正常
29	数控弯管机（左弯）	CNC18TDRE	4	1	正常
30	数控弯管机（加长）	CNC18TDRE (m² .5)	4	1	正常
31	弯管机（单弯机）	DW-38NC	5.5	1	正常
32	数控弯管机（同轴）	CNC30MRE	9.5	1	正常

33	数控弯管机	CNC-WS-10-2R	3.5	1	正常
34	同轴管数控弯管机	CNC-WS-20-4R	10	1	正常
35	数控弯管机	CNC18TDRE	4	4	正常
36	自动单弯机	DW	0.5	2	正常
37	安川机器人	(GP12) TLS100 3399400401	3	4	正常
38	冲孔机	XAGK-1	3	3	正常
39	销孔机	定制	0.5	6	正常
40	卧式销孔机	定制	0.5	1	正常
41	自动端末旋槽一体机	QC-FM-20	15	2	正常
42	自动上下料铆压板铆旋一体机	HLEFR20B-2P6 -A1500	30	2	正常
43	管端成型机	FW-D30-5P	5.5	1	正常
44	金龟牌台式压力机	JB04-2	0.5	3	正常
45	开口式扣合机	KS04	4	1	正常
46	立式模架式开口式扣压机	KS08-MW57-00	4	1	正常
47	立式模架式开口式扣压机	KS08	4	1	正常
48	扣压机（带模架）	KS08	4	1	正常
49	扣管机（立式）	RK-28	4	1	正常
50	模架式开口机	KS08	4	2	正常
51	立式扣压机	LKS08-00	4	1	正常
52	立式模架扣压机	LKS08-MNV43	4	1	正常
53	卧式扣管机	LKG-32	4	1	正常
54	自动管路水检台	CQ-SJ1500	1	1	正常
55	水检台	1600*1100	0.5	1	正常
56	水检台	CQ-SJ1500	0.5	3	正常
57	水检台	2000*600*200 0	0.5	1	正常
58	增压泵	GPSQ200Q-II- 25	1	1	正常
59	真空箱自动氦检漏装置	QYH-3033F	45	1	正常
60	风冷式冷水机（氦检专用）	ST-3AC	2	1	正常
61	马波斯氦检		45	1	正常
62	数字高频焊接设备（含 2 台高频焊，2 个操作台，2 个冷风装置，1 台冷水机）	DIH-40	30	2	正常

63	内腔清洗机	定制	1	2	正常
64	便携式小热风机	HWG-X5A3-11	3	4	正常
65	两工位自动火焰焊接机	定制	1	26	正常
66	两工位自动火焰焊接机 (伺服)	定制	1	3	正常
67	超长管二工位自动钎焊机	TD-QHJ-2	1	5	正常
68	单槽带过滤清洗机		2	1	正常
69	干燥机	101-4	5	1	正常
70	多功能高速铝焊机	SZ-GCS07	1	1	正常
71	单机联机自动化生产线		20	1	正常
72	三槽式超音波清洗机	HZA-5-192S	45	1	正常
73	安川机器人 (GP12)	GP12	3	1	正常
74	橡塑棉裁剪机	900 型裁剪机	2	1	正常
75	阿特拉斯环保型冷干机	F335	2	1	正常
76	铝管全自动超声波清洗机	/	90	1	正常
77	蓄电池平衡重式叉车	CPD	1.5T	2	正常
78	平衡重式叉车 (堆垛车)	CDDX 型	1T	1	正常
79	曳引驱动载货电梯	HD3100	5T	2	正常

表 3-2 通用用能设备台账

变压器							
序号	名称	数量	变压器类别	变压器型号	额定电压 (KV)	额定容量 (KVA)	安装位置
1	变压器	1	干式变压器	SCB10-1000/10	10/0.4	1000	配电室
风机							
序号	名称	数量	水泵型号	流量	扬程 (m)	转速 (r/min)	功率 (kW)
1	离心通风机	1	4-7280	20320-36000 m ³ /h	20m	1860	37
2	离心通风机	1	4-727.1C	12850-22680	20m	1365	15
空压机							

序号	设备名称	数量	型号规格	公称容积流量 (m³/min)	额定工作压力 (Mpa)	驱动电机功率 (kw)
1	螺杆空压机系统	1	DA-37+	/	0.8	37
2	阿特拉斯空压机	1	GA90VSD+P	18	0.8	90
3	螺杆式空气压缩机	1	LU45-8GP	/	0.8	45
制氮机						
序号	设备名称	数量	型号规格	公称容积流量 (m³/min)	额定工作压力 (Mpa)	驱动电机功率 (kw)
1	制氮机	2	RCN170-99	3	0.8	45
2	氮气增压机	1	WWN-170/4-40-II	/	0.8	15

能源计量统计情况：受核查方排放单位具有 2024 年能源费用明细、企业能源分月消耗情况表。

3.1.4 受核查方生产经营情况

根据受核查方提供数据，确认 2024 年度生产经营情况如下表所示：

表 3-3 2024 年度生产经营情况汇总表

年度		2024
工业总产值（万元）（按现价计算）		13130.18
年度主要产品		
年度	主要产品名称	年产量（万根）
2024	汽车空调系统管路总成	454.27

3.2 核算边界的核查

3.2.1 企业边界

通过文件评审及现场访问过程中查阅相关资料、与受核查方代表访谈，核查组确认受核查方为独立法人，公司主营产品为汽车空调系统管路总成，

依据《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，企业边界为受核查方控制的所有生产系统、辅助生产系统、以及直接为生产服务的附属生产系统。经现场勘查确认，受核查企业边界为位于陕西省渭南市富平县庄里工业园富安三路西段边界的厂区内，不涉及其它下辖单位或分厂。

核算和报告范围包括：陕西腾龙汽车零部件制造有限公司厂区内净购入电力、天然气产生的排放，核查组通过与企业相关人员交谈、现场核查，确认企业温室气体排放种类为二氧化碳。

2024 年企业核算边界与 2023 年比，没有发生重大变化。

核查组确认《排放报告（终版）》的核算边界符合《核算指南》的要求。

3.2.2 排放源和排放设施

通过文件评审及现场访问过程中查阅相关资料、与受核查方代表访谈，核查组确认核算边界内的排放源如下表所示。

表 3-4 主要排放源信息

排放种类	能源/原材料品种	排放设施
净购入电力的间接排放	电力	厂区内所有用电设备及生活
化石燃料燃烧	天然气	汽车空调系统管路总成生产

核查组查阅了《排放报告（终版）》，确认其完整识别了边界内排放源和排放设施且与实际相符，2024 年企业排放边界与 2023 年比，没有发生重大变化。符合《核算指南》的要求。

3.3 核算方法的核查

核查组对排放报告中的核算方法进行了核查，确认核算方法的选择符

合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，不存在任何偏移。

3.4 核算数据的核查

3.4.1 活动数据及来源的核查

3.4.1.1 净购入使用电力

数据来源	2024 年能源消耗台账	
监测方法	电表在线监测	
监测频次	连续监测	
记录频次	每月记录	
数据缺失处理	无缺失	
交叉核对	审核组现场核查发现受核查方净购入电力的数据来源于 2024 年能源消耗台账，核查组将电力结算单数与 2024 年能源消耗台账中净购入电力消耗数进行交叉核对，数据一致，真实可靠且可采信。	
核查结论	核实的净购入电力符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求，数据真实、可靠，与企业《排放报告（终版）》中的数据一致。核查组最终确认的净购入电力如下：	
	单位	2024 年
	MWh	648.442

3.4.1.2 天然气消耗量

数据来源	2024 年能源消耗台账	
监测方法	流量计	
监测频次	实时测量	
记录频次	每日记录，每月、年汇总	
监测设备维护	1 次/年	
数据缺失处理	无缺失	
交叉核对	企业分别提供了 2024 年能源消耗台账，采用抽样的方式抽查了 2024 年 5 月和 6 月两个月的天然气结算发票，二者数据一致，数据真实、可靠、可采信。	
核查结论	核实的天然气消耗量符合《其他有色金属冶炼和压延加工业企业温室气体排放核算方法和报告指南（试行）》的要求，数据真实、可靠，与企业的数 据一致。核查组最终确认的天然气消耗量如下表：	
	单位	2024 年
	万 m ³	18.1775

3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查

3.4.2.1 电力排放因子

	电力排放因子 (tCO ₂ /MWh)
数值:	0.5857
数据来源:	《生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告》中 2022 年西北地区电力平均二氧化碳排放因子。
核查结论:	受核查方电力排放因子选取正确。

3.4.2.2 天然气的低位热值

	天然气低位发热量
数值:	389.31GJ/万 Nm ³
数据来源:	《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》中缺省值
核查结论:	受核查方天然气低位发热量选取正确。

综上所述，通过文件评审和现场访问，核查组确认《排放报告（终版）》中的排放因子和计算系数数据及其来源合理、可信，符合《核算指南》的要求。

3.4.3 法人边界排放量的核查

根据上述确认的活动水平数据及排放因子，核查组重新验算了受核查方的温室气体排放量，结果如下。

3.4.3.1 净购入电力产生的排放

年度	物质种类	活动水平数据 A (MWh)	排放因子 B (tCO ₂ /MWh)	年度碳排放量 C=A×B (tCO ₂)
2024	电力	648.442	0.5857	379.79

3.4.3.2 化石燃料燃烧排放

年度	种类	消耗量 (t, 万 Nm ³)	低位发 热量 (GJ/t; GJ/万 Nm ³)	单位热 值含碳 量 (tC/GJ)	碳氧 化率 (%)	折算 因子	排放量 (t CO ₂)	总排放 量 (t CO ₂)
		A	B	C	D	E	$F=A*B*10^{-6}$ $*C*D*E$	
	天然气	18.1775	389.31	0.0153	99%	44/12	393.03	

3.4.3.2 工业生产过程产生的排放

经查阅相关文件资料和现场核查，受核查方不存在工业生产过程排放。

3.4.3.3 排放量汇总

年度	2024
化石燃料燃烧排放量 (tCO ₂)	393.03
工业生产过程产生的排放	0
碳酸盐使用过程 CO ₂ 排放	0
工业废水厌氧处理 CH ₄ 排放量	0
CH ₄ 回收与销毁量	0
CO ₂ 回收利用量	0
净购入使用的电力、热力产生的排放量 (tCO ₂)	379.79
企业年二氧化碳排放总量 (tCO ₂)	772.82

综上所述，核查组通过重新验算，确认《排放报告（终版）》中的排放量数据计算结果正确，符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求。

3.4.4 配额分配相关补充数据的核查

因受核查方为汽车零部件及配件制造行业，目前汽车零部件及配件制造业未被纳入全国碳排放权交易市场的企业名单，故目前暂不需要对受核查方进行配额分配相关补充数据的核查。

3.5 质量保证和文件存档的核查

陕西腾龙汽车零部件制造有限公司由其管理部负责温室气体排放管理工作，企业暂时未建立完整的二氧化碳排放计算与报告质量管理体系，但建立并执行了公司内部能源计量与统计管理制度。对能耗数据的监测、收集和获取过程建立了相应的规章制度，以确保数据质量。同时，建立了相关文档管理规范，以保存维护相关能耗数据文档和原始记录。核查组建议企业按照《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》要求，制订相应管理制度以确保数据质量，制订对数据缺失、生产活动变化以及报告方法变更的应对措施，建立文档管理规范，指定专门人员负责数据的记录、收集和整理工作。

3.6 其他核查发现

无

4.核查结论

基于文件评审和现场访问，河南创锐节能科技有限公司确认：

-陕西腾龙汽车零部件制造有限公司的 2024 年度的排放报告与核算方法符合《机械设备制造企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求；

-陕西腾龙汽车零部件制造有限公司的 2024 年度温室气体排放总量为：

年度	2024
化石燃料燃烧排放量（tCO ₂ ）	393.03
工业生产过程产生的排放	0
碳酸盐使用过程 CO ₂ 排放	0

工业废水厌氧处理 CH ₄ 排放量	0
CH ₄ 回收与销毁量	0
CO ₂ 回收利用量	0
净购入使用的电力、热力产生的排放量 (tCO ₂)	379.79
企业年二氧化碳排放总量 (tCO ₂)	772.82

-陕西腾龙汽车零部件制造有限公司 2024 年度的核查过程中无未覆盖或需要特别说明的问题。

5. 附件

附件 1：不符合清单

序号	不符合描述	重点排放单位原因分析及整改措施	核查结论
1	无	/	/

附件 2：对今后核算活动的建议

本核查机构根据对该温室气体重点排放单位的核查过程及结果提出以下建议：

建立温室气体核算和报告质量管理体系，明确相关职责，建立碳数据的测量、收集和获取过程建立的规章制度，加强能源消耗及碳排放数据文档管理，保存、维护有关温室气体核算相关的数据文档和数据记录（包括纸质的和电子的）的保存和管理。完善基础数据的汇总及整理。

建议受核查方对对生产工序能源消耗量也要进行准确的计量，对计量仪器按要求进行检定或校准，并做好相关数据文件存档工作。加强对日常电力、天然气等的消耗记录，以统计分析能源消耗情况，以便采取节能措施降低碳排放。

支持性文件清单

1	企业法人营业执照
2	公司简介、组织结构图
3	厂区平面图
4	工艺流程图、工业产销总值及产品产量
5	财务状况表、主要耗能设备台账
6	计量设备台账
7	2024 年企业生产能源统计台账
8	各能源消耗结算单
9	计量器具检定证书